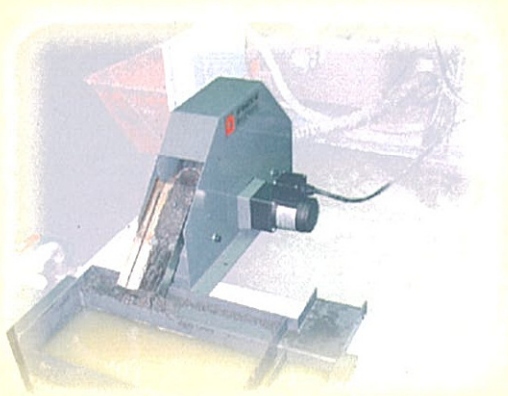
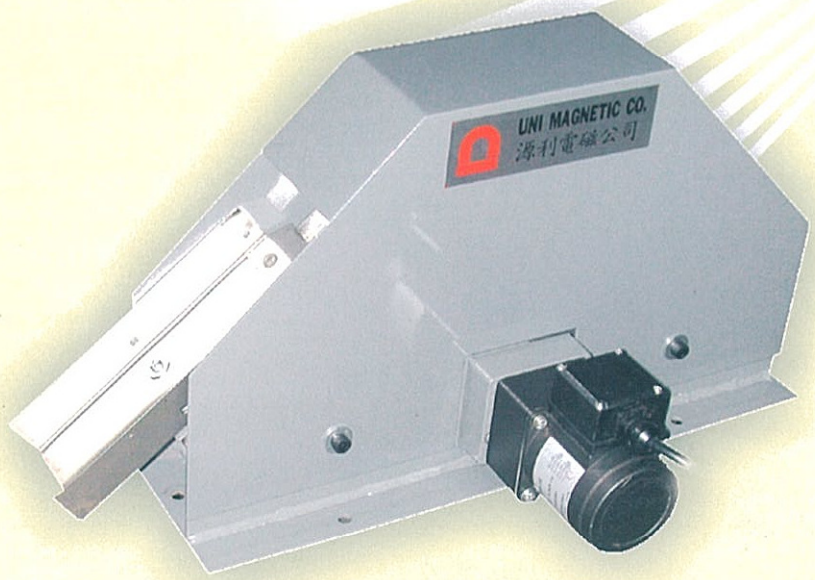
UNIMAG
源利電磁

研、切、削冷卻液過濾裝置

MOS - 407
浮渣分離機





浮油、浮渣同時排除

適用環境因素

浮油混入冷卻液之因素：
1.滑軌之潤滑油。
2.前一工程殘留於工件之攻牙油、滾牙油、切削油、熱處理油等。
3.油壓或主軸潤滑系統等洩漏出之油。

浮渣形成的因素：
當微小雜質與浮油結合，由於油之比重比冷卻液輕，故會托住雜質，浮於液面，而產生浮渣。

切、研削液腐敗之因素：
當浮渣浮於液面時，若蓋滿整個液面，則會隔絕冷卻液與空氣之接觸，使冷卻液溫度上升，空氣中可殺菌之氧氣，無法殺菌。當機械多日未使用，細菌繁殖造成冷卻液發臭、腐敗。

特點

■強力磁鐵浮渣分離機，可防止研、切削液效力之劣化。
冷卻液由於油混入與雜質結合，浮於液面，隔絕空氣，以致腐敗，而使切削之效率降低，產生惡臭、工件生銹等之困擾。為了解決此困擾，因而開發圓鼓式浮渣分離機。
■圓鼓內裝有強力磁鐵，將浮游於液面之浮油、浮渣吸除排出。
圓鼓外徑400mm，容許較大的液面變動量。
以不銹鋼刮板刮除浮渣，效果優良。
只需接上電源使圓鼓回轉，此外不需任何保養及維護。
使用本機後，解決冷卻液腐敗之困擾，不需更換冷卻液，改善工作環境。

直徑 x 寬： 400x75mm
電壓頻率 ：25W、200/220V、3相
50/60Hz、0.25A
轉數：〈減速比1/1000〉1.5/1.8rpm
重量：內藏強力磁鐵12kg(MOS-407)
內無強力磁鐵10.5kg(OS-407)
處理能力：12公升/小時

注意：馬達請勿浸到液體

外型尺寸圖

